

TERIMID A38 FL

Poliammide 66 - PA66 - da Filato

Polyamide 66 - PA66 - YARN

	Condizioni Conditions	Test Method	Unità di misura Units	A38 FL NAT	A38 FL EL2 NAT	A38 FL NC NAT	A38 FL T1 NAT	A38 V15 FL NAT	A38 V30 FL NAT	A38 FL NERO	A38 FL EL2 NERO	A38 V30 FL NERO
Proprietà Fisiche / Physical properties												
Densità / Density	23°C	ASTM D 792	g/cm ³	1.14	1.1	1.14	1.14	1.23	1.35	1.14	1.1	1.35
Ritiro allo stampaggio / Linear shrinkage		internal	%	1.7	2	1.7	1.7	0.7	0.5	1.7	2	0.5
Assorbimento d'acqua / Water absorption	24h / 23°C	ISO 62	%	1.5	1.3	1.5	1.5	1.2	0.7	1.5	1.3	0.7
Proprietà Meccaniche / Mechanical Properties												
Resistenza izod con intaglio / Notched impact strength	23°C	ASTM D 256	J/m	60	90	55	50	50	80	50	80	75
Resistenza Charpy con intaglio / Charpy notched impact strength	23°C	ISO 179/2A	KJ/m ²	5	8	4.5	4	6	8	4	7.5	8
Resistenza Charpy senza intaglio / Charpy unnotched impact strength	23°C	ISO 179/2	KJ/m ²	NB	>100	NB	NB	30	50	NB	>100	35
Sforzo a snervamento a trazione / Tensile strength at yield	23°C	ASTM D 638	Mpa	75	50	70	65	120	140	65	50	130
Allungamento a rottura a trazione / Tensile elongation at break	23°C	ASTM D 638	%	>40	>40	>30	>30	4	3	>30	>40	2
Modulo elastico a flessione / Flexural Modulus	23°C	ASTM D 790	Mpa	2600	2000	2500	2400	5000	7500	2400	2000	6500
Proprietà Termiche / Thermal Properties												
Punto di fusione / Melting point	-	internal	°C	258	258	258	258	258	258	258	258	258
Temperatura di rammollimento Vicat / Vicat softening point	49 N 50°C/hour	ASTM D 1525	°C	230	210	230	230	245	250	220	210	245
Temperatura di distorsione sotto carico HDT / Deflection temperature under load HDT	1,82 Mpa 120°C/hour	ASTM D 648	°C	80	75	80	80	240	250	80	75	240
Temperatura di esercizio continuo / Continuous service temperature	-	internal	°C	80	70	80	75	100	105	75	70	100
Proprietà Elettriche / Electrical properties												
Rigidità dielettrica / Dielectric strenght	2 mm	ASTM D149	KV/mm	18	20	18	18	21	21	18	20	21
Resistività di Volume / Volume resistivity	-	ASTM D257	Ohm*cm ²	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ
CTI (resistenza alle correnti striscianti) / CTI (comparative tracking index)	-		V	>500	>500	>500	>500	500	500	>500	>500	500



	Condizioni Conditions	Test Method	Unità di misura Units	A38 FL NAT	A38 FL EL2 NAT	A38 FL NC NAT	A38 FL T1 NAT	A38 V15 FL NAT	A38 V30 FL NAT	A38 FL NERO	A38 FL EL2 NERO	A38 V30 FL NERO
Resistenza alla fiamma / Flame Resistance												
Comportamento al fuoco / At-Fire behaviour	thickness 3,2 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Prova del filo incandescente / Glow wire test	thickness 2,0 mm	I.E.C. 695-2-1	°C	750	-	750	750	650	650	-	-	-
Caratteristiche principali/Main features/ key features												
				PA 66 Da filato , alta colorabilità, esente TiO2	PA 66 da filato, esente TiO2, modificato all'urto	PA 66 da filato, cicli veloci, TiO2 <0,3%	PA 66 da filato, biancastro, contenente TiO2	PA 66 da filato, esente TiO2, rinforzato 15% fibra di vetro	PA 66 da filato, esente TiO2, rinforzato 30% fibra di vetro	PA 66 nero da filato con elevate caratteristiche	PA 66ero da filato modificato all'urto	PA 66 nero da filato, rinforzato con 30% fibra di vetro
				PA 66 yarn, without TiO2, high coloring	PA 66 yarn, without TiO2, impact modified	PA 66 yarn, fast cycle, TiO2 <0,3%	PA 66 yarn, whitish, whit TiO2	PA 66 yarn, without TiO2, 15% glass-fiber filled	PA 66 yarn, without TiO2, 30% glass fiber-filled	PA 66 black yarn with good characteristics	PA 66 black yarn impact modified	PA 66 black yarn, 30% glass-fiber filled

Tutti i prodotti ASP possono essere formulati e realizzati secondo le specifiche esigenze applicative del cliente, inclusa la colorazione a campione.

All ASP products can be formulated and implemented according to specific requirements of the customer, including staining.

Advanced Systems Polymers SpA - Via A. De Francisco 148/5, 10036 - Settimo T.se (TO) - Ph: +39.011.8957141 - Fax: +39.011.8958817 - e-mail: technical@aspolymers.com



**A38 SV30 FL
E NERO**

1.35
1.2
0.8
50
7.5
-
70
-
3900
258
235
80
90
22
10 ⁿ
>500

THE PLASTIC COMPANY



Advanced Systems Polymers



A38 SV30 FL
E NERO

HB

-

PA 66 nero da
filato,
rinforzato con
30% sv,
ottimo aspetto
superficiale

PA 66 black
yam, 30%
glass beads
filled, very
good surface